

## ROZSDAMENTES KÖTŐELEMOK HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ



Használat előtt ellenőrizni kell a csavarokon és anyákon levő menetek épségét; meg kell győződni róla, hogy szállítás és tárolás közben nem sérültek meg és nem szennyeződtek be. Annak érdekében, hogy a meghúzás során elkerüljük az esetleges problémákat és az abból adódó károkat, sérült és/vagy szennyezett menetű kötőelemet ne építsünk be.

A csavarokat és anyákat arra alkalmas szerszámmal kell beépíteni, ügyelve a hatlapfejet alkotó felületek megóvására, a deformáció elkerülésére.

Meghúzás során különös gondot kell fordítani a meghúzási nyomatékra és a túlhúzás elkerülésére, ugyanis a rozsdamentes acélanyag mechanikai tulajdonságainál fogva érzékenyebb a túl nagy erővel, túl gyorsan végrehajtott meghúzásra.

A rozsdamentes csavarok és anyák alkalmazása során gondoskodni kell a menetek kenéséről az összerágódás megakadályozása érdekében. Erre alkalmas kenőanyag a CU 800 vörösréz spray, a fémmentes OKS 250 szerelőpaszta, vagy a MOLYKOTE CU-7439 PLUS rézpaszta, melyek cégünkönél beszerezhetők. A menetkenés elmulasztásából eredő összerágódásért és annak következményeiért nem tudunk felelősséget vállalni.

Az összerágódás elleni további védelem érdekében javasoljuk a heterogén anyagminőségű kötések kialakítását, vagyis az A2 / A4 anyagpárosítást.

A kötőelemek bontást követő ismételt felhasználása során különösen figyelni kell a menetek és a meghúzást segítő felületek épségére, illetve a megfelelő kenésre!